

Cupro Z-1

Classificação

AWS SFA 5.8 ER CuZn-A

Descrição / Aplicações

Vareta nua. Indicada para aços, ferro fundido maleável, cobre e suas ligas com ponto de fusão acima de 950 °C, níquel e suas ligas. para peças de carrocerias, equipamentos agrícolas, escapamentos, luvas de canos, tubos galvanizados, etc. Regulagem da chama : neutra.

Composição Química (Típica)

Cu	Sn	Zn
60	0.6	Rest.

Propriedades Mecânicas (Típica)

Temperatura de Trabalho: 900°C

Peso específico: 8.4 g/mm³

Resistência à Tração: 380 N/mm²

Dureza Típica: 110 HB

Técnica de Soldagem

Utilize o processo Oxi-Acetileno, com chama neutra, faça a limpeza da área a ser aplicada a vareta **Tec Cupro Zn-1**, é essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue a chama. Utilize somente com a vareta bem seca. Utilize fluxo junto com a soldagem, pois o mesmo tem a função de limpar e evitar oxidação do metal base durante a brasagem. Aqueça o fluxo até ele se tornar totalmente líquido, aplique a vareta com maçarico, e então com o maçarico faça com que a liga flua por toda a junta.